

Garant

tepelný upínací trň s čelnými chladiacimi otvormi, HSK-A 100 A = 160, Ø upnutia D1: 18mm

**ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	308286 18
GTIN	4062406422684
Trieda položky	31A

Popis**Prevedenie:**

Integrované nastavenie dĺžky nástroj od Ø upnutia D₁ 6 mm (nastavenie po 10 mm).
Od Ø upnutia D₁ 6 mm so závitovými otvormi pre vyvažovacie skrutky.

- **Vysokoteplotná oceľ.**
- **veľ. 3 – 5 pre karbid, od veľ. 6 pre HSS a HM.**
- **S otvorom na čip RFID/Balluff.**

GARANT: Upravené funkčné plochy HSK. **Všetky stopky tvrdo presústružené (tichý chod!).**
S **otvormi v chladiacom kanáli** a uzatvárateľnými závitmi. Ø D1: 3 mm, 4 mm, 5 mm, nie sú uzatvárateľné.

Použitie:

- **Na upínanie fréz a vrtákov s valcovou stopkou v tolerancii h6.**
- **Vhodné pre indukčné, kontaktné a horúcovzdušné zmršťovacie prístroje.**

Rozsah balenia:

V prípade puzdier s nastavením dĺžky vrátane skrutky na nastavenie dĺžky (od Ø upnutia D₁ 6 mm).

Zvláštne príslušenstvo:

rúra na chladiaci prostriedok č. 309880, nástrčný kľúč č. 309890, predĺženie zmršťovacieho skľučovadla č. 302410 – 302416, zmršťovacie prístroje č. 354210 – 354450, súprava vyvažovacích skrutiek č. 309906 180.

Technický opis

Ø upnutia D ₁	18 mm
Vonkajší Ø D	42 mm
otvor v chladiacom kanáli	Zamykatelné
Ø D ₂	33 mm
Dĺžka výčnelku Rozmer A	160 mm
Upínač	HSK-A 100 A = 160
Norma upínača	ISO 12164-1
Norma upínača	DIN 69893
Tvar	A
Kvalita vyváženia G pri otáčkach	G 2,5 pri 25000 min ⁻¹
Presnosť obvodovej hádzavosti	≤ 3 µm
Stratégia obrábania	HSC
Stratégia obrábania	HPC
Druh produktu	tepelný upínací trň