

**Garant****TK hrubovacia fréza MTC/TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	202977 10
GTIN	4045197431387
Trieda položky	11X

**Popis****Prevedenie:**

**Výrazné zníženie reznej sily** vďaka 45° špirále.

**Použitie:**

Špeciálne na použitie **MTC (Multi Task Cutting)** na novej generácii sústružníckych/frézovacích centier.

**Upozornenie:**

Pre materiály s tvrdosťou > 55 HRC odporúčame znížiť hĺbku rezu na  $a_p = 0,25 \times D \dots 0,5 \times D$ .

**Technický opis**

Šírka rohového skosenia pri 45°	0,15 mm
Ø vôle $D_1$	9,2 mm
Počet zubov Z	4
Ø rezných hrán $D_c$	10 mm
Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli < 60 HRC	0,03 mm
Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	30 mm
Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v oceli < 60 HRC	0,025 mm
Ø stopky $D_s$	10 mm
Celková dĺžka L	72 mm
Dĺžka britov $L_c$	22 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny

Stopka	DIN 6535 HB s h6
Tolerancia menovitého Ø	f8
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	H
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,15×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,1×D
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	MTC
Stratégia obrábania	TPC
Farebný krúžok	červená
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	160	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	115	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	115	P
Oceľ < 55 HRC	vhodný	60	H
Oceľ < 60 HRC	vhodný	30	H
Oceľ < 65 HRC	vhodný	25	H
Oceľ < 67 HRC	podmienene vhodný	20	H
mokrý maximum	podmienene vhodný		

mokrě minimálne	podmienene vhodný
suché	vhodný
vzduch	vhodný