

Garant**TK fréza, bez povlaku, Ø e8 DC: 18mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 202820 18 |
| GTIN | 4045197662811 |
| Trieda položky | 11X |

Popis**Prevedenie:**

Dvojito podbrúsený uhol chrpta.

Technický opis

| | |
|--|----------------------------------|
| Posuv f_z pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,1 mm |
| Počet zubov Z | 4 |
| Šírka rohového skosenia pri 45° | 0,18 mm |
| Tvar stopky | HB |
| Posuv f_z pre drážkovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,08 mm |
| Ø rezných hrán D_c | 18 mm |
| Ø stopky D_s | 18 mm |
| Celková dĺžka L | 150 mm |
| Dĺžka britov L_c | 72 mm |
| Smer podávania | horizontálny, šikmý a vertikálny |
| Stopka | DIN 6535 HB s h6 |
| Tolerancia menovitého Ø | e8 |
| Uhol sklonu zubov | 35 Stupeň |
| Rohový uhol úkosu | 45 Stupeň |
| Povrchová úprava | bez povlaku |

| | |
|-----------------------------------|--|
| Rezný materiál | VHM |
| Norma | Výrobná norma |
| Typ | N |
| Hĺbka záberu a_e pre frézovanie | $0,1 \times D$ pri obvodovom frézovaní |
| Vnútorne chladenie | nie |
| Farebný krúžok | bez |
| Druh produktu | Rohová fréza |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V_c | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|-------|---------|
| Alu (krátke rezanie) | podmienene vhodný | 110 | N |
| Hliník > 10 % si | podmienene vhodný | 80 | N |
| Oceľ < 500 N/mm ² | vhodný | 50 | P |
| Oceľ < 750 N/mm ² | vhodný | 45 | P |
| Oceľ < 900 N/mm ² | vhodný | 40 | P |
| Oceľ < 1100 N/mm ² | vhodný | 35 | P |
| Oceľ < 1400 N/mm ² | vhodný | 25 | P |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 35 | M |
| GG(G) | podmienene vhodný | 55 | K |
| Uni | podmienene vhodný | | |
| mokrý maximum | vhodný | | |
| mokrý minimálne | podmienene vhodný | | |