

Garant**TK vrták HPC Weldon DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 6,06-Xmm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	123179 6,06-X
GTIN	4062406523275
Trieda položky	11E

Popis**Prevedenie:**

Povrchová úprava DLC sp² najnovšej generácie s **nízkym koeficientom trenia** umožňuje **vynikajúce odvádzanie triesok**. Na **vysoko výkonné obrábanie hliníkových materiálov**. **Vysoká súosová presnosť** a **zaoblenosť vývrtu** vďaka **6 vodiacim fazetám**.

Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Aplikácii vrtákov na hlboké otvory 12xD s bezpečnosťou procesu musí predchádzať centrovanie pomocou č. 121068 – 121130. Lehota dodania: 12 pracovných týždňov

Minimálne objednávacie množstvo: 3 ks

Špecifické špeciálne vyhotovenie pre zákazníka: Zrušenie objednávky je možné maximálne 3 pracovné dni po prijatí potvrdenia objednávky. Vrátenie je vylúčené. S výhradou prekročenia a nedodania $\pm 10\%$ (min. 1 kus).

Technický opis

Tolerancia stopky	h6
Celková dĺžka L	146 mm
Počet rezných hrán Z	2
Tolerancia menovitého Ø	h7
Rozsah Ø	6,06 - 8,05 mm
Dĺžka napínacích drážok L _c	108 mm
Ø stopky D _s	8 mm
Posuv f v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,45 mm/ot,
Norma	Výrobná norma

Povrchová úprava	DLC
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	12xD
Typ	W
Uhol špičky	135 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Stratégia obrábania	HPC
Pološtandard	áno
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Špirálový vrták

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	250	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	280	N
Hliník > 10 % si	vhodný	245	N
PMMA akryl	vhodný	105	N
PEEK	vhodný	85	N
PVDF GF20	vhodný	60	N
PA 66 GF30	vhodný	55	N
PEEK GF30	vhodný	50	N
PTFE CF25	vhodný	55	N
Cu	vhodný	120	N
CuZn	vhodný	150	N
GFK	vhodný	55	N
CFRP	vhodný	55	N
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		

