

Garant**TK vrták HPC Weldon DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 14,06-Xmm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	122809 14,06-X
GTIN	4062406522797
Trieda položky	11E

Popis**Prevedenie:**

Povrchová úprava DLC sp² najnovšej generácie s **nízkym koeficientom trenia** umožňuje **vynikajúce odvádzanie triesok**. Na **vysoko výkonné obrábanie hliníkových materiálov**. **Vysoká súosová presnosť** a **zaoblenie otvoru** vďaka **6 vodiacim fazetkám**.

Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$. Lehota dodania: 12 pracovných týždňov

Minimálne objednávacie množstvo: 3 ks

Špecifické špeciálne vyhotovenie pre zákazníka: Zrušenie objednávky je možné maximálne 3 pracovné dni po prijatí potvrdenia objednávky. Vrátanie je vylúčené. S výhradou prekročenia a nedodania $\pm 10\%$ (min. 1 kus).

Technický opis

Norma	Výrobná norma
Počet rezných hrán Z	2
Dĺžka napínacích drážok L_c	152 mm
Tolerancia stopky	h6
Tolerancia menovitého Ø	h7
Ø stopky D_s	16 mm
Rozsah Ø	14,06 - 16,05 mm
Celková dĺžka L	203 mm
Posuv f v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,65 mm/ot,
Povrchová úprava	DLC

Rezný materiál	VHM
Prevedenie	8xD
Typ	W
Uhol špičky	135 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Stratégia obrábania	HPC
Pološtandard	áno
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Špirálový vrták

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	325	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	360	N
Hliník > 10 % si	vhodný	315	N
PMMA akryl	vhodný	135	N
PEEK	vhodný	110	N
PVDF GF20	vhodný	80	N
PA 66 GF30	vhodný	70	N
PEEK GF30	vhodný	60	N
PTFE CF25	vhodný	70	N
Cu	vhodný	140	N
CuZn	vhodný	160	N
GFK	vhodný	70	N
CFRP	vhodný	70	N
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		

