

Garant**TK vrták HPC Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6: 10,06-Xmm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	123010 10,06-X
GTIN	4062406522872
Trieda položky	11E

Popis**Prevedenie:**

Silné jadro a špeciálny zábrus hrotu – vďaka tomu sa priečna rezná hrana vyznačuje **vysokou presnosťou stredenia**. Vysoká súosová presnosť a zaoblenie otvoru vďaka **4 vodiacim fazetkám**. Vynikajúci odvod triesok vďaka **4 vnútorným chladiacim kanálom** od Ø 3,8 mm. Až do Ø 3,7 mm s 2 vnútornými chladiacimi kanálmi. **Rovné hlavné rezné hrany** s mierne zaoblenými okrajmi a špeciálnym tvarom drážky vytvárajú **krátke triesky**, aj pri materiáloch vytvárajúcich bežne dlhé triesky.

Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$. Lehota dodania: 12 pracovných týždňov

Minimálne objednávacie množstvo: 3 ks

Špecifické špeciálne vyhotovenie pre zákazníka: Zrušenie objednávky je možné maximálne 3 pracovné dni po prijatí potvrdenia objednávky. Vrátanie je vylúčené. S výhradou prekročenia a nedodania $\pm 10\%$ (min. 1 kus).

Technický opis

Tolerancia menovitého Ø	m6
Počet rezných hrán Z	2
Ø stopky D_s	12 mm
Posuv f v INOX > 900 N/mm ²	0,15 mm/ot,
Norma	Výrobná norma
Dĺžka napínacích drážok L_c	114 mm
Rozsah Ø	10,06 - 12,05 mm
Tolerancia stopky	h6

Celková dĺžka L	162 mm
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	8×D
Uhol špičky	140 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Stratégia obrábania	HPC
Pološtandard	áno
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Špirálový vrták

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	90	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	75	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	70	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	55	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	32	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	70	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	60	M
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		