

Garant**TK vrták HPC Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 3,76-Xmm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	123102 3,76-X
GTIN	4062406523039
Trieda položky	11E

Popis**Prevedenie:**

Silné jadro a špeciálny zábrus hrotu – vďaka tomu sa priečna rezná hrana vyznačuje **vysohou presnosťou stredenia**.

Obzvlášť vysoká súosová presnosť vďaka **4 vodiacim fazetkám**, ktoré stabilizujú vrták aj v extrémnych hĺbkach!

Konvexné hlavné rezné hrany so zaoblenými okrajmi a špeciálnym tvarom drážky vytvárajú **krátke triesky**, aj pri materiáloch vytvárajúcich bežne dlhé triesky.

Výhoda:

Vysoká spoľahlivosť procesu a kvalita povrchu otvoru.

Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

K DISPOZÍCII JE NOVÁ GENERÁCIA!

Odporúčanými nástupnými produktami sú č. 123026 a 123036. Lehota dodania: 12 pracovných týždňov

Minimálne objednávacie množstvo: 3 ks

Špecifické špeciálne vyhotovenie pre zákazníka: Zrušenie objednávky je možné maximálne 3 pracovné dni po prijatí potvrdenia objednávky. Vrátenie je vylúčené. S výhradou prekročenia a nedodania $\pm 10\%$ (min. 1 kus).

Technický opis

Rozsah Ø	3,76 - 4,75 mm
Počet rezných hrán Z	2
Tolerancia menovitého Ø	h7
Posuv f v oceli < 1100 N/mm ²	0,1 mm/ot,

Tolerancia stopky	h6
Ø stopky D_s	6 mm
Celková dĺžka L	81 mm
Norma	Výrobná norma
Dĺžka napínacích drážok L_c	43 mm
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	8xD
Uhol špičky	135 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Stratégia obrábania	HPC
Pološtandard	áno
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Špirálový vrták

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	180	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	140	N
Oceľ < 500 N/mm ²	podmienene vhodný	110	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	90	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	80	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	50	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	35	P
INOX < 900 N/mm ²	podmienene vhodný	40	M
INOX > 900 N/mm ²	podmienene vhodný	35	M
GG(G)	vhodný	70	K
Uni	vhodný		

mokrý maximum

vhodný