

**Garant****TK vrták Weldon GARANT Master Steel SPEED DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 10,06-Xmm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |                |
|------------------|----------------|
| Číslo objednávky | 123226 10,06-X |
| GTIN             | 4062406523473  |
| Trieda položky   | 11E            |

**Popis****Prevedenie:**

Vyvinuté na použitie pri **velmi vysokých rezných rýchlostiach**. Veľmi vhodné pre stroje s **malým príkonom** a vysokými otáčkami.

- **Výrazné zníženie rezných síl vďaka špeciálnej geometrii britov.**
- **Obliečka pre najlepšiu odolnosť voči opotrebovaniu aj pri vysokých procesných teplotách.**
- **Leštené drážky na triesky pre dobrý odvod triesok.**

**Úzke priečne ostrie a zvláštne usporiadanie 4 vodiacich fazetok** zaručujú **vysokú presnosť polohovania a lícovania**. Optimalizovaná mikrogeometria pre dlhšiu životnosť a vyššiu výkonnosť.

**Upozornenie:**

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Na procesne bezpečné použitie vrtákov na hlboké otvory  $12 \times D$  je potrebné predchádzajúce centrovanie pomocou č. 121068- 121130 alebo pilotný otvor  $3 \times D$  s č. 122736. Lehota dodania: 12 pracovných týždňov

Minimálne objednávacie množstvo: 3 ks

Špecifické špeciálne vyhotovenie pre zákazníka: Zrušenie objednávky je možné maximálne 3 pracovné dni po prijatí potvrdenia objednávky. Vrátanie je vylúčené. S výhradou prekročenia a nedodania  $\pm 10\%$  (min. 1 kus).

**Technický opis**

|   |               |
|---|---------------|
| Posuv f v oceli $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,18 mm/ot,   |
| Tolerancia menovitého Ø                 | h7            |
| Norma                                   | Výrobná norma |

|                               |                    |
|-------------------------------|--------------------|
| Dĺžka napínacích drážok $L_c$ | 156 mm             |
| Ø stopky $D_s$                | 12 mm              |
| Rozsah Ø                      | 10,06 - 12,05 mm   |
| Počet rezných hrán Z          | 2                  |
| Celková dĺžka L               | 204 mm             |
| Séria                         | Master Steel       |
| Povrchová úprava              | TiAlN              |
| Rezný materiál                | VHM                |
| Prevedenie                    | 12xD               |
| Uhol špičky                   | 135 Stupeň         |
| Stopka                        | DIN 6535 HB s h6   |
| Vnútorne chladenie            | áno, pri 25 bar    |
| Stratégia obrábania           | HPC                |
| Nevyhnutný pilotný vrták      | áno, pilotný vrták |
| Pološtandard                  | áno                |
| Farebný krúžok                | zelená             |
| Druh produktu                 | Špirálový vrták    |

## Údaje o užívateľovi

|                               | Zhoda             | $V_c$ | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|-------|---------|
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 160   | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 125   | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 115   | P       |
| Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 105   | P       |
| Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 65    | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | podmienene vhodný | 55    | M       |
| GG                            | vhodný            | 100   | K       |
| GGG                           | vhodný            | 95    | K       |
| Uni                           | vhodný            |       |         |

|                 |        |
|-----------------|--------|
| mokrý maximum   | vhodný |
| mokrý minimálne | vhodný |