

Garant**TK vrták HPC valcová stopka DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 3,0-Xmm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	123115 3,0-X
GTIN	4062406523121
Trieda položky	11E

Popis**Prevedenie:**

Silné jadro a špeciálny zábrus hrotu – vďaka tomu sa priečna rezná hrana vyznačuje **vysohou presnosťou stredenia**.

Obzvlášť vysoká súosová presnosť vďaka **4 vodiacim fazetkám**, ktoré stabilizujú vrták aj v extrémnych hĺbkach!

Rovné hlavné rezné hrany s mierne zaoblenými okrajmi a špeciálnym tvarom drážky vytvárajú **krátke triesky**, aj pri materiáloch vytvárajúcich bežne dlhé triesky.

Výhoda:

Vysoká spoľahlivosť procesu a kvalita povrchu otvoru.

Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$. Lehota dodania: 12 pracovných týždňov

Minimálne objednávacie množstvo: 3 ks

Špecifické špeciálne vyhotovenie pre zákazníka: Zrušenie objednávky je možné maximálne 3 pracovné dni po prijatí potvrdenia objednávky. Vrátenie je vylúčené. S výhradou prekročenia a nedodania $\pm 10\%$ (min. 1 kus).

Technický opis

Dĺžka napínacích drážok L_c	40 mm
Norma	Výrobná norma
Celková dĺžka L	80 mm
Posuv f v INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm/ot,
Tolerancia stopky	h6
Ø stopky D_s	6 mm

Počet rezných hrán Z	2
Tolerancia menovitého Ø	h7
Rozsah Ø	3 - 3,75 mm
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	10xD
Uhol špičky	135 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Stratégia obrábania	HPC
Pološtandard	áno
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Špirálový vrták

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	200	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	180	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	110	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	80	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	70	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	65	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	55	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	25	S
Uni	podmienene vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		

