

Garant**TK vrták HPC Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6: 16,06-Xmm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|----------------|
| Číslo objednávky | 123010 16,06-X |
| GTIN | 4062406522902 |
| Trieda položky | 11E |

Popis**Prevedenie:**

Silné jadro a špeciálny zábrus hrotu – vďaka tomu sa priečna rezná hrana vyznačuje **vysokou presnosťou stredenia**. Vysoká súosová presnosť a zaoblenie otvoru vďaka **4 vodiacim fazetkám**. Vynikajúci odvod triesok vďaka **4 vnútorným chladiacim kanálom** od Ø 3,8 mm. Až do Ø 3,7 mm s 2 vnútornými chladiacimi kanálmi. **Rovné hlavné rezné hrany** s mierne zaoblenými okrajmi a špeciálnym tvarom drážky vytvárajú **krátke triesky**, aj pri materiáloch vytvárajúcich bežne dlhé triesky.

Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$. Lehota dodania: 12 pracovných týždňov

Minimálne objednávacie množstvo: 3 ks

Špecifické špeciálne vyhotovenie pre zákazníka: Zrušenie objednávky je možné maximálne 3 pracovné dni po prijatí potvrdenia objednávky. Vrátanie je vylúčené. S výhradou prekročenia a nedodania $\pm 10\%$ (min. 1 kus).

Technický opis

| Norma | Výrobná norma |
|-------------------------------|------------------|
| Tolerancia stopky | h6 |
| Ø stopky D_s | 18 mm |
| Celková dĺžka L | 222 mm |
| Dĺžka napínacích drážok L_c | 171 mm |
| Počet rezných hrán Z | 2 |
| Tolerancia menovitého Ø | m6 |
| Rozsah Ø | 16,06 - 18,05 mm |

| | |
|--|------------------|
| Posuv f v INOX > 900 N/mm ² | 0,2 mm/ot, |
| Povrchová úprava | TiAlN |
| Rezný materiál | VHM |
| Prevedenie | 8xD |
| Uhol špičky | 140 Stupeň |
| Stopka | DIN 6535 HB s h6 |
| Vnútorne chladenie | áno, pri 25 bar |
| Stratégia obrábania | HPC |
| Pološtandard | áno |
| Farebný krúžok | modrá |
| Druh produktu | Špirálový vrták |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|--------|----------------|---------|
| Oceľ < 500 N/mm ² | vhodný | 90 | P |
| Oceľ < 750 N/mm ² | vhodný | 75 | P |
| Oceľ < 900 N/mm ² | vhodný | 70 | P |
| Oceľ < 1100 N/mm ² | vhodný | 55 | P |
| Oceľ < 1400 N/mm ² | vhodný | 32 | P |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 70 | M |
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 60 | M |
| Uni | vhodný | | |
| mokrý maximum | vhodný | | |
| mokrý minimálne | vhodný | | |