

**Garant****TK vrták HPC Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 4,76-Xmm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	123102 4,76-X
GTIN	4062406523046
Trieda položky	11E

**Popis****Prevedenie:**

**Silné jadro a špeciálny zábrus hrotu** – vďaka tomu sa priečna rezná hrana vyznačuje **vysohou presnosťou stredenia**.

Obzvlášť vysoká súosová presnosť vďaka **4 vodiacim fazetkám**, ktoré stabilizujú vrták aj v extrémnych hĺbkach!

**Konvexné hlavné rezné hrany** so zaoblenými okrajmi a špeciálnym tvarom drážky vytvárajú **krátke triesky**, aj pri materiáloch vytvárajúcich bežne dlhé triesky.

**Výhoda:**

**Vysoká spoľahlivosť procesu a kvalita povrchu otvoru.**

**Upozornenie:**

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**K DISPOZÍCII JE NOVÁ GENERÁCIA!**

**Odporúčanými nástupnými produktami sú č. 123026 a 123036.** Lehota dodania: 12 pracovných týždňov

Minimálne objednávacie množstvo: 3 ks

Špecifické špeciálne vyhotovenie pre zákazníka: Zrušenie objednávky je možné maximálne 3 pracovné dni po prijatí potvrdenia objednávky. Vrátanie je vylúčené. S výhradou prekročenia a nedodania  $\pm 10\%$  (min. 1 kus).

**Technický opis**

Celková dĺžka L	95 mm
Tolerancia stopky	h6
Ø stopky $D_s$	6 mm
Počet rezných hrán Z	2
Rozsah Ø	4,76 - 6,05 mm

Norma	Výrobná norma
Tolerancia menovitého Ø	h7
Dĺžka napínacích drážok $L_c$	57 mm
Posuv $f$ v oceli $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm/ot,
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	8xD
Uhol špičky	135 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Stratégia obrábania	HPC
Pološtandard	áno
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Špirálový vrták

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	180	N
Hliník $> 10 \%$ si	podmienene vhodný	140	N
Oceľ $< 500 \text{ N/mm}^2$	podmienene vhodný	110	P
Oceľ $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	90	P
Oceľ $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	80	P
Oceľ $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	50	P
Oceľ $< 1400 \text{ N/mm}^2$	vhodný	35	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	podmienene vhodný	40	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	podmienene vhodný	35	M
GG(G)	vhodný	70	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		

