

Garant**TK vrták HPC Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 4,76-Xmm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	122765 4,76-X
GTIN	4062406522643
Trieda položky	11E

Popis**Prevedenie:**

Silné jadro a špeciálny zábrus hrotu – vďaka tomu sa priečna rezná hrana vyznačuje **vysokou presnosťou stredenia**.

Konvexné hlavné rezné hrany so zaoblenými okrajmi a špeciálnym tvarom drážky vytvárajú **krátke triesky**, aj pri materiáloch vytvárajúcich bežne dlhé triesky.

Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

K DISPOZÍCII JE NOVÁ GENERÁCIA!

Odporúčanými nástupnými produktami sú č. 122716 a 122726. Lehota dodania: 12 pracovných týždňov

Minimálne objednávacie množstvo: 3 ks

Špecifické špeciálne vyhotovenie pre zákazníka: Zrušenie objednávky je možné maximálne 3 pracovné dni po prijatí potvrdenia objednávky. Vrátanie je vylúčené. S výhradou prekročenia a nedodania $\pm 10\%$ (min. 1 kus).

Technický opis

Tolerancia stopky	h6
Dĺžka napínacích drážok L_c	44 mm
Rozsah Ø	4,76 - 6,05 mm
Norma	DIN 6537
Celková dĺžka L	82 mm
Počet rezných hrán Z	2
Ø stopky D_s	6 mm

Posuv f v oceli < 1100 N/mm ²	0,15 mm/ot,
Tolerancia menovitého Ø	h7
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	6×D
Uhol špičky	140 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Stratégia obrábania	HPC
Pološtandard	áno
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Špirálový vrták

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	podmienene vhodný	120	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	100	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	85	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	65	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	35	P
Oceľ < 55 HRC	vhodný	28	H
INOX < 900 N/mm ²	podmienene vhodný	30	M
Ti > 850 N/mm ²	podmienene vhodný	35	S
GG(G)	vhodný	70	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
vzduch	vhodný		

