

**HOLEX**

**Presný kužeľovitý záhlbník HOLEX Pro Steel s nerovnomerným delením 90°, TiAlN, Vonkajšie Ø Dc: 4,3mm**



## ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	150182 4,3
GTIN	4062406523671
Trieda položky	12M

## Popis

### Prevedenie:

**Všetky záhlbníky s 3 reznými hranami**, radiálne podbrúsené.

Drážky na odvod triesok brúsené z plného materiálu.

### HOLEX Pro Steel:

- **Presné opracovanie pri ručnom a mechanickom použití.**
- **Beh bez chveníav dôsledku extrémne nerovnakého rozstupu rezných hrán pre atraktívne povrchy.**
- **Optimálna životnosť nástroja vďaka vysokovýkonnému povlaku TiAlN.**
- **Vysoká spoľahlivosť procesu vďaka optimalizovanému odvádzaniu triesok.**
- **Atraktívna hodnota za peniaze.**

### Použitie:

Presný kužeľovitý záhlbník pre zhotovovanie hladkých kužeľovitých zahĺbení.

## Technický opis

Posuv f v oceli < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm/ot,
Ø stopky D <sub>s</sub>	4 mm
Vonkajší Ø	4,3 mm
pre skrutky so zápustnou hlavou ISO 2009, 2010, 7046, 7047	M2
Tolerancia stopky	h9
Celková dĺžka L	40 mm

Počet rezných hrán Z	3
najhlbší Ø záhlbníka pre otvory od	1,3 mm
Povrchová úprava	TiAlN
Uhol zápustného hrotu	90 Stupeň
Rezný materiál	HSS
Členenie záhlbníkových rezov	nerovnaké
Norma	DIN 335 C
Stopka	Valcová stopka s h9
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	zelená
Séria	Pro Steel
Druh produktu	Stupňovitý a kuželový záhlbník

### Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	75	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	70	N
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	50	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	40	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	20	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	15	P
Oceľ < 55 HRC	podmienene vhodný	8	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	18	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	15	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	12	S
GG(G)	vhodný	20	K
CuZn	vhodný	20	N
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		

suché

podmienene vhodný