

HOLEX**Presný kuželovitý záhlbník HOLEX Pro Steel s nerovnomerným delením a 3 upínacími plochami 90°, TiAlN, Vonkajšie Ø Dc: 31 mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 150184 31 |
| GTIN | 4062406524500 |
| Trieda položky | 12M |

Popis**Prevedenie:**

Všetky záhlbníky s 3 reznými hranami, radiálne podbrúsené.

Drážky na odvod triesok brúsené z plného materiálu.

HOLEX Pro Steel:

- **Presné opracovanie pri ručnom a mechanickom použití.**
- **Chod bez chvenia v dôsledku extrémne nerovnakého rozstupu rezných hrán pre náročné povrchy.**
- **Optimálna životnosť nástroja vďaka vysokovýkonnej povrchovej úprave TiAlN.**
- **Vysoká spoľahlivosť procesu vďaka optimalizovanému odvádzaniu triesok.**
- **Atraktívny pomer prínosov a ceny.**

Stopka dodatočne s 3 upínacími plochami na použitie v 3-čelustovom skľučovadle.

Použitie:

Presný kuželovitý záhlbník pre zhotovovanie hladkých kuželovitých zahĺbení.

Technický opis

| | |
|---|-------|
| pre skrutky so zápusťou hlavou DIN 7991 | M16 |
| Tolerancia stopky | h9 |
| Celková dĺžka L | 71 mm |
| Ø stopky D _s | 12 mm |
| Počet rezných hrán Z | 3 |

| | |
|---|--|
| Posuv f v oceli < 500 N/mm ² | 0,2 mm/ot, |
| Vonkajší Ø | 31 mm |
| najhlbší Ø záhlbníka pre otvory od | 4,2 mm |
| Povrchová úprava | TiAlN |
| Uhol zápustného hrotu | 90 Stupeň |
| Rezný materiál | HSS |
| Členenie záhlbníkových rezov | nerovnaké |
| Norma | DIN 335 C |
| Stopka | Stopka s tromi upínacími plochami s h9 |
| Vnútorne chladenie | nie |
| Farebný krúžok | zelená |
| Séria | Pro Steel |
| Druh produktu | Stupňovitý a kuželový záhlbník |

Údaje o užívatel'ovi

| | Zhoda | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Hliníkové plasty | vhodný | 75 | N |
| Alu (krátke rezanie) | vhodný | 70 | N |
| Oceľ < 750 N/mm ² | vhodný | 50 | P |
| Oceľ < 900 N/mm ² | vhodný | 40 | P |
| Oceľ < 1100 N/mm ² | vhodný | 20 | P |
| Oceľ < 1400 N/mm ² | vhodný | 15 | P |
| Oceľ < 55 HRC | podmienene vhodný | 8 | H |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 18 | M |
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 15 | M |
| Ti > 850 N/mm ² | podmienene vhodný | 12 | S |
| GG(G) | vhodný | 20 | K |
| CuZn | vhodný | 20 | N |

| | |
|---------------|-------------------|
| Uni | vhodný |
| mokrý maximum | vhodný |
| suché | podmienene vhodný |