

Garant**Fréza na dlhé otvory, bez povlaku, Ø e8 DC: 7mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 1911007 |
| GTIN | 4045197100467 |
| Trieda položky | 11W |

Popis**Prevedenie:**

Geometria čelných rezných hrán na ponorné frézovanie. Jemne brúsené drážky na triesky so širokými priestormi. Extrémne jemný výbrus rezných hrán – výsledkom je čistý povrch obrobku. Na podlhovasté otvory alebo na frézovanie od stredu obrobku.

Upozornenie:

Pozor! Používajte len pri synchronnom frézovaní.

Technický opis

| | |
|--|-------------|
| Ø rezných hrán D_c | 7 mm |
| Počet účinných rezných hrán Z (obvodové) | 2 |
| Posuv f_z pre drážkovacie frézy v hliníku dávajúcom krátke triesky | 0,018 mm |
| Ø stopky D_s | 10 mm |
| Dĺžka britov L_c | 16 mm |
| Celková dĺžka L | 66 mm |
| Povrchová úprava | bez povlaku |
| Rezný materiál | HSS Co 8 |
| Norma | DIN 844 B |
| Typ | W |
| Tolerancia menovitého Ø | e8 |
| Uhol sklonu zubov | 42 Stupeň |

| | |
|--------------------|----------------------------------|
| Smer podávania | horizontálny, šikmý a vertikálny |
| Stopka | DIN 1835 B s h5 |
| Vnútorne chladenie | nie |
| Tolerancia stopky | h6 |
| Rohový uhol úkosu | 90 Stupeň |
| Farebný krúžok | žltá |
| Druh produktu | Fréza na dlhé otvory |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V _c | Kód ISO |
|------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Alu (krátke rezanie) | vhodný | 150 | N |
| Hliník > 10 % si | podmienene vhodný | 37 | N |
| Oceľ < 500 N/mm ² | vhodný | 28 | P |
| mokrú maximum | vhodný | | |
| mokrú minimálne | vhodný | | |