

**HOLEX****TK fréza HPC, TiSi, Ø f8 DC: 10mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	202995 10
GTIN	4045197494054
Trieda položky	12X

**Popis****Prevedenie:****Špeciálna povrchová úprava TiSi.****Upozornenie:****K DISPOZÍCII JE NOVÁ GENERÁCIA!****Odporúčanými nástupnými produktami sú č. 203013, 203015, 203021, 203027.****Technický opis**

Počet zubov Z	4
Posuv $f_z$ pre orezávanie v INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,045 mm
Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Ø rezných hrán $D_c$	10 mm
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,2 mm
Ø stopky $D_s$	10 mm
Celková dĺžka L	66 mm
Dĺžka britov $L_c$	14 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Tolerancia menovitého Ø	f8
Uhol sklonu zubov	35 Stupeň

Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Povrchová úprava	TiSi
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	$1 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	$0,5 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

### Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	240	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	220	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	180	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	180	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	150	P
TOOLOX 33	vhodný	115	H
TOOLOX 44	vhodný	80	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	M
Uni	podmienene vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	podmienene vhodný		
suché	vhodný		

vzduch

vhodný