

Garant**TK hrubovacia fréza MTC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	202982 10
GTIN	4045197459848
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:**

Výrazné zníženie reznej sily vďaka 45° špirále.

Použitie:

Špeciálne na použitie **MTC (Multi Task Cutting)** na novej generácii sústružníckych/frézovacích centier.

Upozornenie:

Pre materiály s tvrdosťou > 55 HRC odporúčame znížiť hĺbku rezu na $a_p = 0,25 \times D \dots 0,5 \times D$.

Technický opis

Šírka rohového skosenia pri 45°	0,15 mm
Ø rezných hrán D_c	10 mm
Posuv f_z pre orezávanie v oceli < 60 HRC	0,03 mm
Počet zubov Z	4
Ø vôle D_1	9,2 mm
Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	60 mm
Ø stopky D_s	10 mm
Celková dĺžka L	100 mm
Dĺžka britov L_c	20 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Tolerancia menovitého Ø	f8

Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Posuv f_z pre drážkovacie frézy v oceli < 60 HRC	0,025 mm
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	H
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	0,15×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	MTC
Farebný krúžok	červená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	90	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	70	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	60	P
Oceľ < 55 HRC	vhodný	45	H
Oceľ < 60 HRC	vhodný	25	H
Oceľ < 65 HRC	vhodný	20	H
Oceľ < 67 HRC	podmienene vhodný	15	H
mokrý maximum	podmienene vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		
suché	vhodný		
vzduch	vhodný		

