

**HOLEX****Stopková fréza HSS-Co8, TiAlN, Ø e8 DC: 3,5mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	191260 3,5
GTIN	4045197101259
Trieda položky	12W

**Popis****Prevedenie:**

Geometria čelných rezných hrán na ponorné frézovanie.

**Excentrické podbrúsenie.**

Cenovo prijateľná alternatíva.

**Upozornenie:**

**Ako fréza na dlhé otvory** (tolerancia e8) **alebo ako stopková fréza.**

**O 50 % vyšší rezný výkon** v porovnaní s frézami s 2reznými hranami.

**Väčší priestor na triesky** ako pri viacstopkových frézach (výhodné pre mäkké materiály). Na frézovanie vrtaných drážok.

**Technický opis**

Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,004 mm
Ø rezných hrán $D_c$	3,5 mm
Počet zubov Z	3
Ø stopky $D_s$	6 mm
Celková dĺžka L	54 mm
Dĺžka britov $L_c$	10 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Stopka	DIN 1835 B s h6
Tolerancia menovitého Ø	e8
Uhol sklonu zubov	30 Stupeň

Rohový uhol úkosu	90 Stupeň
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	HSS Co 8
Norma	DIN 844 B
Typ	N
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Rohová fréza

### Údaje o užívatelovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	120	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	78	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	55	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	55	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	17	M
GG(G)	podmienene vhodný	46	K
CuZn	podmienene vhodný	92	N
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
suché	podmienene vhodný		