

Garant**TK hrubovacia fréza krátka HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 8mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	205482 8
GTIN	4045197551665
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:****So špeciálnym vrúbkovaným profilom.**

Konštrukčné rozmery podobné DIN 6527.

Na vysoké rýchlosti posuvu, veľmi vysoký výkon trieskového obrábania.

Upozornenie:**K DISPOZÍCII JE NOVÁ GENERÁCIA!****Odporúčaným nástupným produktom je č. 205548.****Technický opis**

Šírka rohového skosenia pri 45°	0,3 mm
Posuv f_z pre drážkovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	22 mm
Počet zubov Z	3
Ø rezných hrán D_c	8 mm
Posuv f_z pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,045 mm
Ø vôle D_1	7,5 mm
Ø stopky D_s	8 mm
Celková dĺžka L	58 mm
Dĺžka britov L_c	11 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny

Stopka	DIN 6535 HB s h6
Tolerancia menovitého Ø	d11
Uhol sklonu zubov	30 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Frézovací profil	HR
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	0,5×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	280	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	200	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	120	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	105	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	100	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	70	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	60	P
Oceľ < 55 HRC	podmienene vhodný	35	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	60	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	50	M
GG(G)	vhodný	90	K

Uni	vhodný
mokrú maximum	vhodný
mokrú minimálne	podmienene vhodný
suché	podmienene vhodný
vzduch	podmienene vhodný