

Garant**TK hrubovacia fréza krátka HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 10mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 205482 10 |
| GTIN | 4045197551689 |
| Trieda položky | 11X |

Popis**Prevedenie:****So špeciálnym vrúbkovaným profilom.**

Konštrukčné rozmery podobné DIN 6527.

Na vysoké rýchlosti posuvu, veľmi vysoký výkon trieskového obrábania.

Upozornenie:**K DISPOZÍCII JE NOVÁ GENERÁCIA!****Odporúčaným nástupným produktom je č. 205548.****Technický opis**

| | |
|--|----------------------------------|
| Šírka rohového skosenia pri 45° | 0,5 mm |
| Posuv f_z pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,06 mm |
| Ø rezných hrán D_c | 10 mm |
| Počet zubov Z | 4 |
| Ø vôle D_1 | 9,5 mm |
| Posuv f_z pre drážkovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,05 mm |
| Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle | 26 mm |
| Ø stopky D_s | 10 mm |
| Celková dĺžka L | 66 mm |
| Dĺžka britov L_c | 13 mm |
| Smer podávania | horizontálny, šikmý a vertikálny |

| | |
|-----------------------------------|-------------------------------|
| Stopka | DIN 6535 HB s h6 |
| Tolerancia menovitého Ø | d11 |
| Uhol sklonu zubov | 30 Stupeň |
| Rohový uhol úkosu | 45 Stupeň |
| Povrchová úprava | TiAlN |
| Rezný materiál | VHM |
| Norma | DIN 6527 |
| Frézovací profil | HR |
| Členenie britov | nerovnaké |
| Hĺbka záberu a_e pre frézovanie | 1×D pri obvodovom frézovaní |
| Hĺbka záberu a_e pre frézovanie | 0,5×D pri obvodovom frézovaní |
| Vnútorne chladenie | nie |
| Stratégia obrábania | HPC |
| Farebný krúžok | zelená |
| Druh produktu | Rohová fréza |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V_c | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|-------|---------|
| Alu (krátke rezanie) | podmienene vhodný | 280 | N |
| Hliník > 10 % si | podmienene vhodný | 200 | N |
| Oceľ < 500 N/mm ² | vhodný | 120 | P |
| Oceľ < 750 N/mm ² | vhodný | 105 | P |
| Oceľ < 900 N/mm ² | vhodný | 100 | P |
| Oceľ < 1100 N/mm ² | vhodný | 70 | P |
| Oceľ < 1400 N/mm ² | vhodný | 60 | P |
| Oceľ < 55 HRC | podmienene vhodný | 35 | H |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 60 | M |
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 50 | M |
| GG(G) | vhodný | 90 | K |

| | |
|-----------------|-------------------|
| Uni | vhodný |
| mokrú maximum | vhodný |
| mokrú minimálne | podmienene vhodný |
| suché | podmienene vhodný |
| vzduch | podmienene vhodný |