

**Garant****TK fréza HPC, TiAlN, Ø DC: 10Mmm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	203009 10M
GTIN	4045197657213
Trieda položky	11X

**Popis****Prevedenie:**

Najmä na obrábanie **nehrdzavejúcich ocelí v rozsahu vysokého výkonu, napr. duplexných ocelí.**

Rohová fazetka reznej hrany: veľ. 4 = 0,07 mm; veľ. 5 – 8 = 0,12 mm; veľ. 10 – 18 = 0,2 mm; ≥ veľ. 20 = 0,3 mm

**Technický opis**

Ø rezných hrán $D_c$	10 mm
Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Ø vôle $D_1$	9,7 mm
Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	35 mm
Posuv $f_z$ pre orezávanie v INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,2 mm
Počet zubov Z	4
Ø stopky $D_s$	10 mm
Celková dĺžka L	80 mm
Dĺžka britov $L_c$	30 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Tolerancia menovitého Ø	h10

Uhol sklonu zubov	38 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,3×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	110	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90	M
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	vhodný		