

**Garant****TK hrubovacia fréza s vnútorným chladením HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 10mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	205488 10
GTIN	4045197553119
Trieda položky	11X

**Popis****Prevedenie:****S vnútorným chladením.**

Chladiace médium je vedené priamo **k rezným hranám**.

Vďaka tomu má fréza **dlhú životnosť** a dochádza **k úplnému odvádzaniu triesok**.

Je to dôležité najmä **pri frézovaní do plného materiálu a pri frézovaní vreciek**.

**Technický opis**

Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Ø rezných hrán $D_c$	10 mm
Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Počet zubov Z	4
Šírka rohového skosenia pri $45^\circ$	0,5 mm
Ø stopky $D_s$	10 mm
Celková dĺžka L	66 mm
Dĺžka britov $L_c$	13 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Tolerancia menovitého Ø	d11
Uhol sklonu zubov	20 Stupeň

Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Frézovací profil	HR
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,5×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	áno
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	280	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	200	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	120	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	105	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	100	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	60	P
Oceľ < 55 HRC	podmienene vhodný	35	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	60	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	50	M
GG(G)	vhodný	90	K
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
vzduch	vhodný		

