

**Garant****TK fréza HPC, TiAlN, Ø DC: 16mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	203009 16
GTIN	4045197588678
Trieda položky	11X

**Popis****Prevedenie:**

Najmä na obrábanie **nehrdzavejúcich ocelí v rozsahu vysokého výkonu, napr. duplexných ocelí.**

Rohová fazetka reznej hrany: veľ. 4 = 0,07 mm; veľ. 5 – 8 = 0,12 mm; veľ. 10 – 18 = 0,2 mm; ≥ veľ. 20 = 0,3 mm

**Technický opis**

Počet zubov Z	4
Dĺžka výčnelku L <sub>1</sub> vrát. vôle	40 mm
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,2 mm
Posuv f <sub>z</sub> pre drážkovacie frézy v INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Ø vôle D <sub>1</sub>	15,5 mm
Posuv f <sub>z</sub> pre orezávanie v INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm
Ø rezných hrán D <sub>c</sub>	16 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	16 mm
Celková dĺžka L	92 mm
Dĺžka britov L <sub>c</sub>	32 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Tolerancia menovitého Ø	h10

Uhol sklonu zubov	38 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,3×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

### Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	110	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90	M
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	vhodný		