

**HOLEX****TK fréza s vnútorným chladením HPC, TiSi, Ø f8 DC: 6mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	203017 6
GTIN	4045197591524
Trieda položky	12X

**Popis****Prevedenie:****Špeciálna povrchová úprava TiSi.**

S prívodom **vnútornej chladiacej kvapaliny** na bezpečné odstraňovanie triesky.

**Upozornenie:****K DISPOZÍCII JE NOVÁ GENERÁCIA!**

**Odporúčanými nástupnými produktami sú č. 203013, 203015, 203021, 203027.**

**Technický opis**

Ø rezných hrán $D_c$	6 mm
Ø vôle $D_1$	5,8 mm
Posuv $f_z$ pre orezávanie v INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Počet zubov Z	4
Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	19 mm
Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,1 mm
Ø stopky $D_s$	6 mm
Celková dĺžka L	57 mm
Dĺžka britov $L_c$	13 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Stopka	DIN 6535 HB s h6

Tolerancia menovitého $\varnothing$	f8
Uhol sklonu zubov	35 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Povrchová úprava	TiSi
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,3×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	áno
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	240	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	220	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	180	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	180	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	150	P
TOOLOX 33	vhodný	115	H
TOOLOX 44	vhodný	80	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	M
Uni	podmienene vhodný		
mokrý maximum	vhodný		

vzduch

vhodný