

**HOLEX****TK fréza HPC, TiSi, Ø f8 DC: 8Mmm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	203014 8M
GTIN	4045197655219
Trieda položky	12X

**Popis****Prevedenie:****Špeciálna povrchová úprava TiSi.****Upozornenie:****K DISPOZÍCII JE NOVÁ GENERÁCIA!****Odporúčanými nástupnými produktami sú č. 203013, 203015, 203021, 203027.****Technický opis**

Šírka rohového skosenia pri 45°	0,2 mm
Dĺžka výčnelku L <sub>1</sub> vrát. vôle	30 mm
Ø vôle D <sub>1</sub>	7,7 mm
Posuv f <sub>z</sub> pre orezávanie v INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Ø rezných hrán D <sub>c</sub>	8 mm
Posuv f <sub>z</sub> pre drážkovacie frézy v INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Počet zubov Z	4
Ø stopky D <sub>s</sub>	8 mm
Celková dĺžka L	68 mm
Dĺžka britov L <sub>c</sub>	24 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Tolerancia menovitého Ø	f8

Uhol sklonu zubov	35 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Povrchová úprava	TiSi
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	$1 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	$0,3 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	240	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	220	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	180	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	180	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	150	P
TOOLOX 33	vhodný	115	H
TOOLOX 44	vhodný	80	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	M
Uni	podmienene vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		

suché

vhodný

vzduch

vhodný