

Garant**TK fréza s vnútorným chladením HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 4mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	203016 4
GTIN	4045197551054
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:**

S **vnútorným prívodom chladiaceho média** na spoľahlivé odstraňovanie triesky.

Upozornenie:

K DISPOZÍCII JE NOVÁ GENERÁCIA! Odporúčaný následný produkt je č. 202999.

Technický opis

Počet zubov Z	4
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,1 mm
Ø vôle D ₁	3,8 mm
Dĺžka výčnelku L ₁ vrát. vôle	17 mm
Ø rezných hrán D _c	4 mm
Posuv f _z pre drážkovacie frézy v INOX > 900 N/mm ²	0,012 mm
Posuv f _z pre orezávanie v INOX > 900 N/mm ²	0,015 mm
Ø stopky D _s	6 mm
Celková dĺžka L	57 mm
Dĺžka britov L _c	11 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Tolerancia menovitého Ø	e8

Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HB
Uhol sklonu zubov	38 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a_e pre frézovaní	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovaní	0,3×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	áno
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	250	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	230	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	200	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	180	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	170	P
TOOLOX 33	vhodný	115	H
TOOLOX 44	vhodný	80	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	100	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	85	M
Ti > 850 N/mm ²	podmienene vhodný	60	S
Uni	podmienene vhodný		

mokrý maximum	vhodný
vzduch	vhodný