

**Garant****Stopková fréza HSS-PM, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	191290 10
GTIN	4045197531254
Trieda položky	11W

**Popis****Prevedenie:**

Geometria čelných rezných hrán na ponorné frézovanie.

**Excentrické podbrúsenie.**

Pre najvyššie nároky na výkon trieskového obrábania.

**Upozornenie:**

**Ako fréza na dlhé otvory** (tolerancia e8) **alebo ako stopková fréza.**

**O 50 % vyšší rezný výkon** v porovnaní s frézami s 2 reznými hranami.

**Väčší priestor na triesky** ako pri viacstopkových frézach (výhodné pre mäkké materiály). Na frézovanie vrtaných drážok.

**Technický opis**

Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,018 mm
Ø rezných hrán $D_c$	10 mm
Počet zubov Z	3
Ø stopky $D_s$	10 mm
Celková dĺžka L	95 mm
Dĺžka britov $L_c$	45 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Stopka	DIN 1835 B s h6
Tolerancia menovitého Ø	e8
Uhol sklonu zubov	30 Stupeň

Rohový uhol úkosu	90 Stupeň
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	HSS PM
Norma	DIN 844 B
Typ	N
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Rohová fréza

### Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	138	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	110	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	83	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	64	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	64	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	37	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	32	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	23	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	18	M
GG(G)	podmienene vhodný	55	K
CuZn	podmienene vhodný	110	N
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
suché	vhodný		