


TK fréza HPC, TiSi, Ø f8 DC: 10Mmm

ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	203014 10M
GTIN	4045197655226
Trieda položky	12X

Popis
Prevedenie:
Špeciálna povrchová úprava TiSi.
Upozornenie:
K DISPOZÍCII JE NOVÁ GENERÁCIA!
Odporúčanými nástupnými produktami sú č. 203013, 203015, 203021, 203027.
Technický opis

Posuv f_z pre drážkovacie frézy v INOX > 900 N/mm ²	0,04 mm
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,2 mm
Ø rezných hrán D_c	10 mm
Počet zubov Z	4
Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	38 mm
Posuv f_z pre orezávanie v INOX > 900 N/mm ²	0,045 mm
Ø vôle D_1	9,7 mm
Ø stopky D_s	10 mm
Celková dĺžka L	80 mm
Dĺžka britov L_c	30 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Tolerancia menovitého Ø	f8

Uhol sklonu zubov	35 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Povrchová úprava	TiSi
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	$1 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	$0,3 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	240	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	220	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	180	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	180	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	150	P
TOOLOX 33	vhodný	115	H
TOOLOX 44	vhodný	80	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	90	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	80	M
Uni	podmienene vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		

suché

vhodný

vzduch

vhodný