

**Garant****TK fréza s deličmi triesok TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 6mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	203019 6
GTIN	4045197609731
Trieda položky	11X

**Popis****Prevedenie:**

Vysoko výkonná fréza **špeciálne navrhnutá pre TPC** na obrábanie nehrdzavejúcich ocelí.  
Zosilnené jadro.

**Upozornenie:**

$h_{max}$ : Hodnoty uvedené v tabuľke predstavujú maximálne hodnoty.

$a_{e,max} = 0,08 \times D$  na obrábanie TPC.

**K DISPOZÍCII JE NOVÁ GENERÁCIA!**

**Odporúčaným nástupným produktom je č. 203103**

**Technický opis**

Stredná hrúbka triesky $h_{max}$ pre frézy TPC v INOX < 900 N/ mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	25 mm
Ø vôle $D_1$	5,8 mm
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,12 mm
Stredná hrúbka triesky $h_{max}$ pre frézy TPC v INOX > 900 N/ mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Ø rezných hrán $D_c$	6 mm
Počet zubov Z	5
Ø stopky $D_s$	6 mm
Celková dĺžka L	62 mm

Dĺžka britov $L_c$	18 mm
Smer podávania	horizontálny a šikmý
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Tolerancia menovitého $\varnothing$	f8
Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HB
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovaní	0,08×D
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	TPC
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	380	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	340	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	300	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	230	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	240	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	170	M
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		

vzduch

vhodný