

**Garant****TK fréza s vnútorným chladením HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 6mm**

## ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	203016 6
GTIN	4045197551078
Trieda položky	11X

## Popis

**Prevedenie:**

S **vnútorným prívodom chladiaceho média** na spoľahlivé odstraňovanie triesky.

**Upozornenie:**

**K DISPOZÍCII JE NOVÁ GENERÁCIA! Odporúčaný následný produkt je č. 202999.**

## Technický opis

Šírka rohového skosenia pri 45°	0,1 mm
Ø vôle D <sub>1</sub>	5,8 mm
Posuv f <sub>z</sub> pre drážkovacie frézy v INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Ø rezných hrán D <sub>c</sub>	6 mm
Dĺžka výčnelku L <sub>1</sub> vrát. vôle	19 mm
Posuv f <sub>z</sub> pre orezávanie v INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Počet zubov Z	4
Ø stopky D <sub>s</sub>	6 mm
Celková dĺžka L	57 mm
Dĺžka britov L <sub>c</sub>	13 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Tolerancia menovitého Ø	e8

Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HB
Uhol sklonu zubov	38 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovaní	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovaní	0,3×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	áno
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	250	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	230	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	200	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	180	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	170	P
TOOLOX 33	vhodný	115	H
TOOLOX 44	vhodný	80	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	100	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	85	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	60	S
Uni	podmienene vhodný		

mokrý maximum	vhodný
vzduch	vhodný