

Garant**TK fréza s vnútorným chladením HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 203016 10 |
| GTIN | 4045197551092 |
| Trieda položky | 11X |

Popis**Prevedenie:**

S **vnútorným prívodom chladiaceho média** na spoľahlivé odstraňovanie triesky.

Upozornenie:

K DISPOZÍCII JE NOVÁ GENERÁCIA! Odporúčaný následný produkt je č. 202999.

Technický opis

| | |
|--|----------------------------------|
| Šírka rohového skosenia pri 45° | 0,2 mm |
| Ø rezných hrán D_c | 10 mm |
| Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle | 30 mm |
| Posuv f_z pre drážkovacie frézy v INOX > 900 N/mm ² | 0,04 mm |
| Posuv f_z pre orezávanie v INOX > 900 N/mm ² | 0,045 mm |
| Ø vôle D_1 | 9,7 mm |
| Počet zubov Z | 4 |
| Ø stopky D_s | 10 mm |
| Celková dĺžka L | 72 mm |
| Dĺžka britov L_c | 22 mm |
| Smer podávania | horizontálny, šikmý a vertikálny |
| Stopka | DIN 6535 HB s h6 |
| Tolerancia menovitého Ø | e8 |

| | |
|----------------------------------|-------------------------------|
| Kvalita vyváženia so stopkou | G 2,5 s HB |
| Uhol sklonu zubov | 38 Stupeň |
| Rohový uhol úkosu | 45 Stupeň |
| Povrchová úprava | TiAlN |
| Rezný materiál | VHM |
| Norma | DIN 6527 |
| Typ | N |
| Vlastnosť špirálového uhla | nerovnaké |
| Členenie britov | nerovnaké |
| Hĺbka záberu a_e pre frézovaní | 1×D pri obvodovom frézovaní |
| Hĺbka záberu a_e pre frézovaní | 0,3×D pri obvodovom frézovaní |
| Vnútorne chladenie | áno |
| Stratégia obrábania | HPC |
| Farebný krúžok | modrá |
| Druh produktu | Rohová fréza |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V_c | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|-------|---------|
| Oceľ < 500 N/mm ² | vhodný | 250 | P |
| Oceľ < 750 N/mm ² | vhodný | 230 | P |
| Oceľ < 900 N/mm ² | vhodný | 200 | P |
| Oceľ < 1100 N/mm ² | vhodný | 180 | P |
| Oceľ < 1400 N/mm ² | vhodný | 170 | P |
| TOOLOX 33 | vhodný | 115 | H |
| TOOLOX 44 | vhodný | 80 | H |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 100 | M |
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 85 | M |
| Ti > 850 N/mm ² | podmienene vhodný | 60 | S |
| Uni | podmienene vhodný | | |

| | |
|---------------|--------|
| mokrý maximum | vhodný |
| vzduch | vhodný |