

**TK fréza s vnútorným chladením HPC, TiSi, Ø f8 DC: 20****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	203017 20
GTIN	4045197591579
Trieda položky	12X

Popis**Prevedenie:**

S prívodom **vnútornej chladiacej kvapaliny** na bezpečné odstraňovanie triesky.

Špeciálna povrchová úprava TiSi.

Upozornenie:

K DISPOZÍCII JE NOVÁ GENERÁCIA!

Odporúčanými nástupnými produktami sú č. 203013, 203015, 203021, 203027.

Technický opis

Posuv f_z pre orezávanie v INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Ø rezných hrán D_c	20 mm
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,3 mm
Ø vôle D_1	19,5 mm
Posuv f_z pre drážkovacie frézy v INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Počet zubov Z	4
Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	52 mm
Ø stopky D_s	20 mm
Celková dĺžka L	104 mm
Dĺžka britov L_c	41 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Stopka	DIN 6535 HB s h6

Technický list

Tolerancia menovitého Ø	f8
Uhol sklonu zubov	35 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Povrchová úprava	TiSi
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	0,3×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	áno
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Ocel' < 500 N/mm ²	vhodný	240	P
Ocel' < 750 N/mm ²	vhodný	220	P
Ocel' < 900 N/mm ²	vhodný	180	P
Ocel' < 1100 N/mm ²	vhodný	180	P
Ocel' < 1400 N/mm ²	vhodný	150	P
TOOLOX 33	vhodný	115	H
TOOLOX 44	vhodný	80	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	90	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	80	M
Uni	podmienene vhodný		
mokrý maximum	vhodný		

vzduch

vhodný

Vhodné výrobky

<https://www.hoffmann-group.com/SK/sk/hom/p/203017-20>