

Garant**TK hrubovacia fréza HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 9mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	205490 9
GTIN	4045197551535
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:****So špeciálnym vrúbkovaným profilom.**

Konštrukčné rozmery podobné DIN 6527.

Na vysoké rýchlosti posuvu, veľmi vysoký výkon trieskového obrábania.

Upozornenie:**K DISPOZÍCII JE NOVÁ GENERÁCIA!****Odporúčaným nástupným produktom je č. 205550.****Technický opis**

Šírka rohového skosenia pri 45°	0,5 mm
Posuv f_z pre drážkovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Počet zubov Z	4
Ø rezných hrán D_c	9 mm
Posuv f_z pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,045 mm
Ø stopky D_s	10 mm
Celková dĺžka L	72 mm
Dĺžka britov L_c	19 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Tolerancia menovitého Ø	d11

Uhol sklonu zubov	30 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Frézovací profil	HR
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	0,5×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	280	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	200	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	120	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	105	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	100	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	70	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	60	P
Oceľ < 55 HRC	podmienene vhodný	35	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	60	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	50	M
GG(G)	vhodný	90	K
Uni	vhodný		

mokrý maximum	vhodný
mokrý minimálne	podmienene vhodný
suché	podmienene vhodný
vzduch	podmienene vhodný