

Garant**TK fréza s deličmi triesok TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 12mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	203019 12
GTIN	4045197609762
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:**

Vysoko výkonná fréza **špeciálne navrhnutá pre TPC** na obrábanie nehrdzavejúcich ocelí.
Zosilnené jadro.

Upozornenie:

h_{max} : Hodnoty uvedené v tabuľke predstavujú maximálne hodnoty.

$a_{e,max} = 0,08 \times D$ na obrábanie TPC.

K DISPOZÍCII JE NOVÁ GENERÁCIA!

Odporúčaným nástupným produktom je č. 203103

Technický opis

Šírka rohového skosenia pri 45°	0,24 mm
Počet zubov Z	5
Ø rezných hrán D_c	12 mm
Stredná hrúbka triesky h_{max} pre frézy TPC v INOX < 900 N/ mm ²	0,07 mm
Ø vôle D_1	11,8 mm
Stredná hrúbka triesky h_{max} pre frézy TPC v INOX > 900 N/ mm ²	0,06 mm
Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	45 mm
Ø stopky D_s	12 mm
Celková dĺžka L	93 mm

Dĺžka britov L_c	36 mm
Smer podávania	horizontálny a šikmý
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Tolerancia menovitého \varnothing	f8
Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HB
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a_e pre frézovaní	0,08×D
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	TPC
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	380	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	340	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	300	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	230	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	240	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	170	M
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		

vzduch

vhodný