

**TK hrubovacia fréza HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 4mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	205492 4
GTIN	4045197543950
Trieda položky	12X

**Popis****Prevedenie:**

Konstrukčné rozmery podobné DIN 6527.

Na vysoké rýchlosti posuvu, veľmi vysoký výkon trieskového obrábania.

Bez dynamického stúpania skrutkovice.

Veľkosť **16M Technická fréza MID: Konštrukčné rozmery podľa výrobnéj normy.**

**Upozornenie:**

**K DISPOZÍCII JE NOVÁ GENERÁCIA!**

**Odporúčaným nástupným produktom je č. 205706.**

**Technický opis**

Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,023 mm
Ø rezných hrán $D_c$	4 mm
Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Počet zubov Z	3
Šírka rohového skosenia pri $45^\circ$	0,3 mm
Ø stopky $D_s$	6 mm
Celková dĺžka L	57 mm
Dĺžka britov $L_c$	8 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Tolerancia menovitého Ø	d11

Uhol sklonu zubov	30 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Frézovací profil	HR
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,5×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	270	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	190	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	115	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	100	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	95	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	65	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	55	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	55	M
GG(G)	vhodný	85	K
Uni	podmienene vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	podmienene vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	podmienene vhodný		

