

**Deliaci kotúč PSF STEELOX EXTRA ÚZKY, Ø kotúčov: 178mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	563435 178
GTIN	4007220581230
Trieda položky	55T

Popis**Prevedenie:**

- **Zrno, väzba, aktívne brúsne prísady a zosilnenie rezných kotúčov sú optimálne prispôbené príslušnej oblasti použitia z hľadiska maximálneho rezného výkonu a životnosti.**
- **Tenké rezné kotúče (0,8 mm/1,0 mm/1,6 mm) sú obzvlášť vhodné na rýchle rezy bez škrabancov s nízkym tepelným namáhaním. Pri starších uhlových brúskach je dôležité presné upnutie. Rezné kotúče od hrúbky kotúča 2,0 mm majú zvýšenú bočnú stabilitu, tuhosť a životnosť.**
- **Tvary: Rovné rezné kotúče (tvar 41) alebo zalomené (tvar 42).**

Extra tenký rezací kotúč pre najrýchlejšie rezanie bez hrotov s nízkym tepelným namáhaním a komfortné ergonomické vedenie rezu.

Univerzálny rezací kotúč PSF line na rezanie profilov, rúr atď.

Použitie:

Na voľné rezanie na elektrických a stlačených vzduchových uhlových brúskach s maximálnou reznou rýchlosťou 80 m/s v_c.

Špecifikácia:**A46P-PSF-STEELOX.****Upozornenie:**

Hrúbka kotúča by mala predstavovať minimálne 20 % hrúbky materiálu, ktorý sa bude rozrezávať. Používajte rezné kotúče INOX so zníženou reznou rýchlosťou.

Technický opis

Ø otvora	22,23 mm
Popis tvaru	rovný
maximálne otáčky	12200 min ⁻¹
Ø kotúčov	178 mm
Šírka kotúča	1,6 mm
Špecifikácia	A46P-PSF-STEELUX
pre hrúbky materiálu	7,7 - 8 mm
Skratka pre brúsivo	A
Podiel železa, síry a chlóru	< 0,1 %
odporúčaný uhol nábehu	90 Stupeň
optimalizované pre materiál	INOX
optimalizované pre materiál	Oceľ
Pohonný stroj	Uhlová brúska
maximálna obvodová rýchlosť	80 m/s
Druh produktu	Deliaci kotúč

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Alu mg	podmienene vhodný		
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný		
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný		
Oceľ < 55 HRC	vhodný		
Oceľ < 60 HRC	vhodný		
Oceľ < 67 HRC	vhodný		
INOX	vhodný		
Ti	vhodný		

GG(G)	podmienene vhodný
CuZn	podmienene vhodný
Plast, sklolaminát	podmienene vhodný
Uni	podmienene vhodný
suché	vhodný