

**TK hrubovacia fréza HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 5mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	205492 5
GTIN	4045197543967
Trieda položky	12X

Popis**Prevedenie:**

Konstrukčné rozmery podobné DIN 6527.

Na vysoké rýchlosti posuvu, veľmi vysoký výkon trieskového obrábania.

Bez dynamického stúpania skrutkovice.

Veľkosť **16M Technická fréza MID: Konštrukčné rozmery podľa výrobnnej normy.**

Upozornenie:

K DISPOZÍCII JE NOVÁ GENERÁCIA!

Odporúčaným nástupným produktom je č. 205706.

Technický opis

Posuv f_z pre drážkovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Posuv f_z pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,023 mm
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,3 mm
Ø rezných hrán D_c	5 mm
Počet zubov Z	3
Ø stopky D_s	6 mm
Celková dĺžka L	57 mm
Dĺžka britov L_c	13 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Tolerancia menovitého Ø	d11

Uhol sklonu zubov	30 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Frézovací profil	HR
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	0,5×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	270	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	190	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	115	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	100	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	95	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	65	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	55	P
INOX < 900 N/mm ²	podmienene vhodný	55	M
GG(G)	vhodný	85	K
Uni	podmienene vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	podmienene vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	podmienene vhodný		

