

Garant**Stopková fréza HSS-Co8, bez povlaku, Ø e8 DC: 12mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 191280 12 |
| GTIN | 4045197101570 |
| Trieda položky | 11W |

Popis**Prevedenie:**

Geometria čelných rezných hrán na ponorné frézovanie.

Excentrické podbrúsenie.**Upozornenie:**

Ako fréza na dlhé otvory (tolerancia e8) **alebo ako stopková fréza.**

O 50 % vyšší rezný výkon v porovnaní s frézami s 2reznými hranami.

Väčší priestor na triesky ako pri viacstopkových frézach (výhodné pre mäkké materiály). Na frézovanie vrtaných drážok.

Technický opis

| | |
|--|----------------------------------|
| Počet zubov Z | 3 |
| Ø rezných hrán D_c | 12 mm |
| Posuv f_z pre drážkovacie frézy v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,024 mm |
| Ø stopky D_s | 12 mm |
| Celková dĺžka L | 110 mm |
| Dĺžka britov L_c | 53 mm |
| Smer podávania | horizontálny, šikmý a vertikálny |
| Stopka | DIN 1835 B s h6 |
| Tolerancia menovitého Ø | e8 |
| Uhol sklonu zubov | 30 Stupeň |
| Rohový uhol úkosu | 90 Stupeň |

| | |
|--------------------|--------------|
| Povrchová úprava | bez povlaku |
| Rezný materiál | HSS Co 8 |
| Norma | DIN 844 B |
| Typ | N |
| Vnútorne chladenie | nie |
| Farebný krúžok | bez |
| Druh produktu | Rohová fréza |

Údaje o užívatel'ovi

| | Zhoda | V _c | Kód ISO |
|------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Alu (krátke rezanie) | podmienene vhodný | 83 | N |
| Oceľ < 500 N/mm ² | vhodný | 28 | P |
| Oceľ < 750 N/mm ² | vhodný | 25 | P |
| Oceľ < 900 N/mm ² | podmienene vhodný | 23 | P |
| GG(G) | podmienene vhodný | 23 | K |
| CuZn | podmienene vhodný | 55 | N |
| Uni | vhodný | | |
| mokrú maximum | vhodný | | |