

**Garant****TK hrubovacia fréza MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 16mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	205712 16
GTIN	4045197362704
Trieda položky	11X

**Popis****Prevedenie:**

Rozmery podobné DIN 6527.

**Optimalizovaný špeciálny vrúbkovaný profil na hrubovanie.**Veľmi **vysoký výkon trieskového obrábania.**So **špeciálnym vnútorným profilom zubov** a 50° špirálou na spoľahlivé lámanie triesky pri **nehrdzavejúcich oceliach.****Použitie:**Špeciálne na použitie **MTC (Multi Task Cutting)** na novej generácii sústružníckych/frézovacích centier.**Technický opis**

Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	44 mm
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,35 mm
Počet zubov Z	5
Ø rezných hrán $D_c$	16 mm
Posuv $f_z$ pre orezávanie v INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Ø vôle $D_1$	15,5 mm
Ø stopky $D_s$	16 mm
Celková dĺžka L	93 mm
Dĺžka britov $L_c$	32 mm

Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Tolerancia menovitého $\varnothing$	d11
Uhol sklonu zubov	50 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Frézovací profil	HR
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,5×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	MTC
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	180	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	170	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	170	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	140	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	100	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	M
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	podmienene vhodný		

