

Garant**Kruhová vrtacia závitová fréza 2,5×D, TiAlN, M: M16****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	139521 M16
GTIN	4062406568931
Trieda položky	11J

Popis**Prevedenie:**

Nástroj na **kombinovanú výrobu otvoru**, skosenia a závitú **v jednom pracovnom kroku**. Nie je potrebné žiadne predvrtanie. Inovatívna geometria čelných rezných hrán robí z tohto nástroja špecialistu na výrobu závitov v **kalených materiáloch, ktoré sa ťažko obrábajú**. **Vysokovýkonná povrchová úprava TiAlN** dosahuje maximálnu **životnosť** najmä v kalených oceliach **do 63 HRC**. Všetky nástroje sú ľavostranné a vhodné pre **pravotočivé a ľavotočivé závit**y.

Upozornenie:

Vždy sa používa **zásadne s chladiacou a mastiacou emulziou**. (obsah tuku najmenej 8 %). Pri oceliach **>45 HRC** použiteľné len so **stlačeným vzduchom!**

Technický opis

Počet napínacích drážok	4
Veľkosť závit	M16
Hĺbka závit	40
Dĺžka stopky L _s	37,3 mm
Stúpanie závitov	2 mm
Celková dĺžka L	83 mm
Ø stopky D _s	12 mm
Posuv f _z v oceli < 65 HRC	0,01 mm
Dĺžka britov L _c	6,3 mm

Programovací polomer	5,71 mm
Dĺžka výčnelku L ₁	43,2 mm
Ø rezných hrán D _c	11,7 mm
Ø hrdla D ₁	9,36 mm
Vnútorne chladenie	áno
Povrchová úprava	TiAlN
Druh závitu	M
Druh závitu	M-LH
Vrcholový uhol závitu	60 Stupeň
Rezný materiál	VHM
Závit-norma	DIN 13
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Počet rezných hrán Z	4
Použitie pri type otvora	do 2,5xD pri slepom otvore
Použitie pri type otvora	až 2,5xD pri priechodnom otvore
Uhol úrovne zahĺbenia	90 Stupeň
Smer rezania	ľavé
Tolerancia stopky	h6
Farebný krúžok	bez
Vonkajšie/vnútorne použitie	vnútorný
Druh produktu	Vítacia závitová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	90	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	90	P
Oceľ < 55 HRC	vhodný	45	H
Oceľ < 60 HRC	vhodný	40	H
Oceľ < 65 HRC	podmienene vhodný	35	H

INOX < 900 N/mm ²	vhodný	60	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	60	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	45	S
mokrú maximum	vhodný		
vzduch	vhodný		

Služby

Brúsenie stopky Typ HE	129100 HE
Brúsenie stopky Typ HB	129100 HB