

Garant**Kruhová vrtacia závitová fréza 2,5×D, TiAlN, M: M4****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	139521 M4
GTIN	4062406565664
Trieda položky	11J

Popis**Prevedenie:**

Nástroj na **kombinovanú výrobu otvoru**, skosenia a závitú **v jednom pracovnom kroku**. Nie je potrebné žiadne predvrtanie. Inovatívna geometria čelných rezných hrán robí z tohto nástroja špecialistu na výrobu závitov v **kalených materiáloch, ktoré sa ťažko obrábajú**. **Vysokovýkonná povrchová úprava TiAlN** dosahuje maximálnu **životnosť** najmä v kalených oceliach **do 63 HRC**. Všetky nástroje sú ľavostranné a vhodné pre **pravotočivé a ľavotočivé závit**y.

Upozornenie:

Vždy sa používa **zásadne s chladiacou a mastiacou emulziou**. (obsah tuku najmenej 8 %). Pri oceliach **>45 HRC** použiteľné len so **stlačeným vzduchom!**

Technický opis

Veľkosť závit	M4
Celková dĺžka L	57 mm
Ø stopky D _s	6 mm
Stúpanie závitov	0,7 mm
Počet napínacích drážok	4
Hĺbka závit	10
Dĺžka stopky L _s	41,5 mm
Posuv f _z v oceli < 65 HRC	0,01 mm
Dĺžka britov L _c	2,2 mm

Programovací polomer	1,53 mm
Dĺžka výčnelku L ₁	11,2 mm
Ø rezných hrán D _c	3,1 mm
Ø hrdla D ₁	2,18 mm
Vnútorne chladenie	áno
Povrchová úprava	TiAlN
Druh závitu	M
Druh závitu	M-LH
Vrcholový uhol závitu	60 Stupeň
Rezný materiál	VHM
Závit-norma	DIN 13
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Počet rezných hrán Z	4
Použitie pri type otvora	do 2,5×D pri slepom otvore
Použitie pri type otvora	až 2,5×D pri priechodnom otvore
Uhol úrovne zahĺbenia	90 Stupeň
Smer rezania	ľavé
Tolerancia stopky	h6
Farebný krúžok	bez
Vonkajšie/vnútorne použitie	vnútorný
Druh produktu	Vítacia závitová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	90	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	90	P
Oceľ < 55 HRC	vhodný	45	H
Oceľ < 60 HRC	vhodný	40	H
Oceľ < 65 HRC	podmienene vhodný	35	H

INOX < 900 N/mm ²	vhodný	60	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	60	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	45	S
mokrú maximum	vhodný		
vzduch	vhodný		

Služby

Brúsenie stopky Typ HE	129100 HE
Brúsenie stopky Typ HB	129100 HB