

Garant**Kruhová vrtacia závitová fréza 2,5×D, TiAlN, M: M14****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 139521 M14 |
| GTIN | 4062406568924 |
| Trieda položky | 11J |

Popis**Prevedenie:**

Nástroj na **kombinovanú výrobu otvoru**, skosenia a závitú **v jednom pracovnom kroku**. Nie je potrebné žiadne predvrtanie. Inovatívna geometria čelných rezných hrán robí z tohto nástroja špecialistu na výrobu závitov v **kalených materiáloch, ktoré sa ťažko obrábajú**. **Vysokovýkonná povrchová úprava TiAlN** dosahuje maximálnu **životnosť** najmä v kalených oceliach **do 63 HRC**. Všetky nástroje sú ľavostranné a vhodné pre **pravotočivé a ľavotočivé závit**y.

Upozornenie:

Vždy sa používa **zásadne s chladiacou a mastiacou emulziou**. (obsah tuku najmenej 8 %). Pri oceliach **>45 HRC** použiteľné len so **stlačeným vzduchom!**

Technický opis

| | |
|---------------------------------------|---------|
| Dĺžka stopky L _s | 39,9 mm |
| Ø stopky D _s | 12 mm |
| Veľkosť závit | M14 |
| Celková dĺžka L | 83 mm |
| Stúpanie závitov | 2 mm |
| Počet napínacích drážok | 4 |
| Hĺbka závit | 35 |
| Posuv f _z v oceli < 65 HRC | 0,01 mm |
| Dĺžka britov L _c | 6,3 mm |

| | |
|-------------------------------|---------------------------------|
| Programovací polomer | 4,43 mm |
| Dĺžka výčnelku L ₁ | 38,2 mm |
| Ø rezných hrán D _c | 9 mm |
| Ø hrdla D ₁ | 6,62 mm |
| Vnútorne chladenie | áno |
| Povrchová úprava | TiAlN |
| Druh závitu | M |
| Druh závitu | M-LH |
| Vrcholový uhol závitu | 60 Stupeň |
| Rezný materiál | VHM |
| Závit-norma | DIN 13 |
| Stopka | DIN 6535 HA s h6 |
| Počet rezných hrán Z | 4 |
| Použitie pri type otvora | do 2,5×D pri slepom otvore |
| Použitie pri type otvora | až 2,5×D pri priechodnom otvore |
| Uhol úrovne zahĺbenia | 90 Stupeň |
| Smer rezania | ľavé |
| Tolerancia stopky | h6 |
| Farebný krúžok | bez |
| Vonkajšie/vnútorne použitie | vnútorný |
| Druh produktu | Vítacia závitová fréza |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Oceľ < 1100 N/mm ² | vhodný | 90 | P |
| Oceľ < 1400 N/mm ² | vhodný | 90 | P |
| Oceľ < 55 HRC | vhodný | 45 | H |
| Oceľ < 60 HRC | vhodný | 40 | H |
| Oceľ < 65 HRC | podmienene vhodný | 35 | H |

| | | | |
|------------------------------|--------|----|---|
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 60 | M |
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 60 | M |
| Ti > 850 N/mm ² | vhodný | 45 | S |
| mokrú maximum | vhodný | | |
| vzduch | vhodný | | |

Služby

| | |
|------------------------|-----------|
| Brúsenie stopky Typ HE | 129100 HE |
| Brúsenie stopky Typ HB | 129100 HB |