

**HOLEX****TK fréza HOLEX Pro INOX M HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 12mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	202991 12
GTIN	4062406569013
Trieda položky	12Y

**Popis****Prevedenie:**

**Vynikajúca životnosť nástroja** vo svojej triede pri obrábaní **nehrdzavejúcich ocelí** vďaka **inovatívnej povrchovej úprave a geometrii**. Špeciálne pre **nehrdzavejúce ocele vo vysokovýkonnom rozsahu**, napr. B. Duplex. **Optimálny rezný výkon** vďaka **vysokým rezným rýchlostiam**.

**Technický opis**

Počet zubov Z	4
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Dĺžka britov $L_c$	16 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Celková dĺžka L	73 mm
Ø stopky $D_s$	12 mm
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,3 mm
Uhol sklonu zubov	38 Stupeň
Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,045 mm
Tolerancia menovitého Ø	e8
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Posuv $f_z$ pre orezávanie v INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm

Ø rezných hrán $D_c$	12 mm
Séria	Pro Inox
Povrchová úprava	TiSiN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	$1 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	$0,5 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	240	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	220	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	180	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	180	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	150	P
TOOLOX 33	podmienene vhodný	115	H
TOOLOX 44	podmienene vhodný	80	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	100	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	85	M
Uni	podmienene vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		

suché	podmienene vhodný
-------	-------------------

vzduch	podmienene vhodný
--------	-------------------