


**TK fréza HOLEX Pro INOX M HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 16mm**

**ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	202994 16
GTIN	4062406569136
Trieda položky	12Y

**Popis**
**Prevedenie:**

**Vynikajúca životnosť nástroja** vo svojej triede pri obrábaní **nehrdzavejúcich ocelí** vďaka **inovatívnej povrchovej úprave a geometrii**. Špeciálne pre **nehrdzavejúce ocele vo vysokovýkonnom rozsahu**, napr. B. Duplex. **Optimálny rezný výkon** vďaka **vysokým rezným rýchlostiam**.

**Technický opis**

Ø rezných hrán $D_c$	16 mm
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,3 mm
Dĺžka britov $L_c$	36 mm
Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	42 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Ø vôle $D_1$	15,5 mm
Uhol sklonu zubov	38 Stupeň
Ø stopky $D_s$	16 mm
Tolerancia menovitého Ø	e8

Celková dĺžka L	92 mm
Počet zubov Z	4
Posuv $f_z$ pre orezávanie v INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Séria	Pro Inox
Povrchová úprava	TiSiN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,4×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	240	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	220	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	180	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	180	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	150	P
TOOLOX 33	podmienene vhodný	115	H
TOOLOX 44	podmienene vhodný	80	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	100	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	85	M
Uni	podmienene vhodný		

mokrý maximum	vhodný
mokrý minimálne	vhodný
suché	podmienene vhodný
vzduch	podmienene vhodný