

HOLEX**TK fréza HOLEX Pro INOX M HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 12mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	202996 12
GTIN	4062406569181
Trieda položky	12Y

Popis**Prevedenie:**

Vynikajúca životnosť nástroja vo svojej triede pri obrábaní **nehrdzavejúcich ocelí** vďaka **inovatívnej povrchovej úprave a geometrii**. Špeciálne pre **nehrdzavejúce ocele vo vysokovýkonnom rozsahu**, napr. B. Duplex. **Optimálny rezný výkon** vďaka **vysokým rezným rýchlostiam**.

Technický opis

Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Ø rezných hrán D_c	12 mm
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,3 mm
Počet zubov Z	4
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Ø stopky D_s	12 mm
Dĺžka britov L_c	36 mm
Posuv f_z pre drážkovacie frézy v INOX > 900 N/mm ²	0,04 mm
Ø vôle D_1	11,6 mm
Uhol sklonu zubov	38 Stupeň
Tolerancia menovitého Ø	e8
Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	46 mm

Posuv f_z pre orezávanie v INOX > 900 N/mm ²	0,06 mm
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Celková dĺžka L	93 mm
Séria	Pro Inox
Povrchová úprava	TiSiN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	0,3×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	240	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	220	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	180	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	180	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	podmienene vhodný	150	P
TOOLOX 33	podmienene vhodný	115	H
TOOLOX 44	podmienene vhodný	80	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	100	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	85	M
Uni	podmienene vhodný		

mokrý maximum	vhodný
mokrý minimálne	vhodný
suché	podmienene vhodný
vzduch	podmienene vhodný