

HOLEX**TK fréza HOLEX Pro INOX M HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 8mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 202996 8 |
| GTIN | 4062406569167 |
| Trieda položky | 12Y |

Popis**Prevedenie:**

Vynikajúca životnosť nástroja vo svojej triede pri obrábaní **nehrdzavejúcich ocelí** vďaka **inovatívnej povrchovej úprave a geometrii**. Špeciálne pre **nehrdzavejúce ocele vo vysokovýkonnom rozsahu**, napr. B. Duplex. **Optimálny rezný výkon** vďaka **vysokým rezným rýchlostiam**.

Technický opis

| | |
|--|----------------------------------|
| Ø stopky D_s | 8 mm |
| Ø vôle D_1 | 7,7 mm |
| Ø rezných hrán D_c | 8 mm |
| Dĺžka britov L_c | 24 mm |
| Uhol sklonu zubov | 38 Stupeň |
| Posuv f_z pre drážkovacie frézy v INOX > 900 N/mm ² | 0,03 mm |
| Tolerancia menovitého Ø | e8 |
| Smer podávania | horizontálny, šikmý a vertikálny |
| Stopka | DIN 6535 HB s h6 |
| Posuv f_z pre orezávanie v INOX > 900 N/mm ² | 0,05 mm |
| Počet zubov Z | 4 |
| Rohový uhol úkosu | 45 Stupeň |

| | |
|--|-------------------------------|
| Celková dĺžka L | 70 mm |
| Šírka rohového skosenia pri 45° | 0,2 mm |
| Dĺžka výčnelku L ₁ vrát. vôle | 30 mm |
| Séria | Pro Inox |
| Povrchová úprava | TiSiN |
| Rezný materiál | VHM |
| Norma | Výrobná norma |
| Typ | N |
| Vlastnosť špirálového uhla | nerovnaké |
| Členenie britov | nerovnaké |
| Hĺbka záberu a _e pre frézovanie | 1×D pri obvodovom frézovaní |
| Hĺbka záberu a _e pre frézovanie | 0,3×D pri obvodovom frézovaní |
| Vnútorne chladenie | nie |
| Stratégia obrábania | HPC |
| Farebný krúžok | modrá |
| Druh produktu | Rohová fréza |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Oceľ < 500 N/mm ² | vhodný | 240 | P |
| Oceľ < 750 N/mm ² | vhodný | 220 | P |
| Oceľ < 900 N/mm ² | vhodný | 180 | P |
| Oceľ < 1100 N/mm ² | vhodný | 180 | P |
| Oceľ < 1400 N/mm ² | podmienene vhodný | 150 | P |
| TOOLOX 33 | podmienene vhodný | 115 | H |
| TOOLOX 44 | podmienene vhodný | 80 | H |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 100 | M |
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 85 | M |
| Uni | podmienene vhodný | | |

| | |
|-----------------|-------------------|
| mokrý maximum | vhodný |
| mokrý minimálne | vhodný |
| suché | podmienene vhodný |
| vzduch | podmienene vhodný |