

Garant**TK hrubovacia fréza MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 12mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	205711 12
GTIN	4045197541932
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:**

Rozmery podobné DIN 6527.

Optimalizovaný špeciálny vrúbkovaný profil na hrubovanie.Veľmi **vysoký výkon trieskového obrábania.**S **polovrúbkovým hrubovacím profilom** a 45° špirálou na superzliatiny.**Použitie:**Špeciálne na použitie **MTC (Multi Task Cutting)** na novej generácii sústružníckych/frézovacích centier.**Upozornenie:** f_z pre $a_{p\max} = 0,5 \times D$.**Technický opis**

Posuv f_z pre orezávanie v titáne > 850 N/mm ²	0,04 mm
Ø rezných hrán D_c	12 mm
Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	38 mm
Posuv f_z pre drážkovacie frézy v titáne > 850 N/mm ²	0,035 mm
Ø vôle D_1	11,5 mm
Počet zubov Z	4
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,5 mm
Ø stopky D_s	12 mm
Celková dĺžka L	84 mm

Dĺžka britov L_c	24 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Tolerancia menovitého \varnothing	d11
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Frézovací profil	HR
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	0,3×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	MTC
Farebný krúžok	ružová
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	120	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	105	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	100	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	70	P
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	50	S
GG(G)	vhodný	90	K
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	podmienene vhodný		

