

**HOLEX****TK fréza s deličmi triesok TPC, TiSiN, Ø e8 DC: 12mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	203087 12
GTIN	4062406569464
Trieda položky	12X

**Popis****Prevedenie:**

**Špeciálne pre použitie TPC** koncipovaná vysokovýkonná fréza na univerzálne použitie.

**Zosilnené jadro.**

**Optimalizovaná pevnosť v ohybe** vďaka použitiu ultrajemnozrnných substrátov.

**Delič triesok** na ich kontrolované lámanie.

**Upozornenie:**

$h_{max}$ : Hodnoty uvedené v tabuľke predstavujú maximálne hodnoty.

$a_{e max} = 0,05 \times D$  na obrábanie TPC.

**Technický opis**

Počet zubov Z	4
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Uhol sklonu zubov	40 Stupeň
Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	72 mm
Smer podávania	horizontálny a šikmý
Celková dĺžka L	120 mm
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Dĺžka britov $L_c$	60 mm
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,2 mm
Ø vôle $D_1$	11,8 mm
Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HB

Ø stopky D <sub>s</sub>	12 mm
Ø rezných hrán D <sub>c</sub>	12 mm
Tolerancia menovitého Ø	e8
Stredná hrúbka triesky h <sub>max</sub> pre frézy TPC v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,091 mm
Povrchová úprava	TiSiN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a <sub>e</sub> pre frézovanie	0,05×D
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	TPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	340	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	300	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	260	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	190	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	115	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	160	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	110	M
Uni	vhodný		
suché	vhodný		
vzduch	vhodný		

