


**TK fréza s deličmi triesok TPC, TiSiN, Ø e8 DC: 20mm**

**ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	203086 20
GTIN	4062406569426
Trieda položky	12X

**Popis**
**Prevedenie:**

**Špeciálne pre použitie TPC** koncipovaná vysokovýkonná fréza na univerzálne použitie.

**Zosilnené jadro.**

**Optimalizovaná pevnosť v ohybe** vďaka použitiu ultrajemnozrnných substrátov.

**Delič triesok** na ich kontrolované lámanie.

**Upozornenie:**

$h_{max}$ : Hodnoty uvedené v tabuľke predstavujú maximálne hodnoty.

$a_{e max} = 0,07 \times D$  na obrábanie TPC.

**Technický opis**

Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Dĺžka britov $L_c$	80 mm
Ø stopky $D_s$	20 mm
Ø rezných hrán $D_c$	20 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Ø vôle $D_1$	19,8 mm
Počet zubov Z	4
Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HB
Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	100 mm
Celková dĺžka L	150 mm
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,4 mm

Uhol sklonu zubov	40 Stupeň
Tolerancia menovitého Ø	e8
Smer podávania	horizontálny a šikmý
Stredná hrúbka triesky $h_{max}$ pre frézy TPC v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,134 mm
Povrchová úprava	TiSiN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,07×D
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	TPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	350	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	320	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	280	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	210	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	135	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	170	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	145	M
Uni	vhodný		
suché	vhodný		
vzduch	vhodný		

