

**TK fréza s deličmi triesok TPC, TiSiN, Ø e8 DC: 10mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	203086 10
GTIN	4062406569396
Trieda položky	12X

**Popis****Prevedenie:**

**Špeciálne pre použitie TPC** koncipovaná vysokovýkonná fréza na univerzálne použitie.

**Zosilnené jadro.**

**Optimalizovaná pevnosť v ohybe** vďaka použitiu ultrajemnozrnných substrátov.

**Delič triesok** na ich kontrolované lámanie.

**Upozornenie:**

$h_{max}$ : Hodnoty uvedené v tabuľke predstavujú maximálne hodnoty.

$a_{e max} = 0,07 \times D$  na obrábanie TPC.

**Technický opis**

Dĺžka britov $L_c$	40 mm
Celková dĺžka $L$	90 mm
Ø vôle $D_1$	9,8 mm
Smer podávania	horizontálny a šikmý
Tolerancia menovitého Ø	e8
Uhol sklonu zubov	40 Stupeň
Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HB
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,16 mm
Ø rezných hrán $D_c$	10 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	50 mm

Ø stopky $D_s$	10 mm
Počet zubov Z	4
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Stredná hrúbka triesky $h_{max}$ pre frézy TPC v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,074 mm
Povrchová úprava	TiSiN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,07×D
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	TPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	350	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	320	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	280	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	210	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	135	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	170	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	145	M
Uni	vhodný		
suché	vhodný		
vzduch	vhodný		

